

**Dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale e alla titolarità di cariche e/o incarichi dei titolari di incarichi politici, di livello statale, regionale e locale  
(Art. 14, comma 1, lett. d), e), f) d.lgs. 33/2013)**

La sottoscritta MARIA CHIARA ZAGANELLI

in qualità di CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE ARSIAL

DICHIARA

**- di possedere, alla data di rilascio della presente dichiarazione, quanto segue:**

<b>BENI IMMOBILI*</b>			
<b>Natura del diritto</b>	<b>Quota (%)</b>	<b>Descrizione immobile (indicare se fabbricato o terreno)</b>	<b>Comune e Provincia</b>
PROPRIETA'	100	FABBRICATO	ROMA (RM)

*\* laddove la risposta sia "nulla" barrare le righe del riquadro*

<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI*</b>			
<b>Tipologia – indicare se autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto</b>	<b>CV fiscali</b>	<b>Anno di immatricolazione</b>	<b>Annotazioni</b>
AUTOVETTURA	16	2025	

*\* laddove la risposta sia "nulla" barrare le righe del riquadro*

<b>PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ QUOTATE E NON QUOTATE*</b>		
<b>Società (denominazione e sede)</b>	<b>Numero azioni Quote possedute</b>	<b>Annotazioni</b>

*\* laddove non si abbiano partecipazioni barrare le righe del riquadro*

**X di non ricoprire funzioni di Amministratore o Sindaco di società**  
**- di ricoprire le seguenti funzioni di Amministratore o Sindaco di società**

<b>FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ'</b>		
<b>Società (denominazione e sede)</b>	<b>Natura dell'incarico</b>	<b>Annotazioni</b>

<b>TITOLARITA' DI IMPRESE*</b>	
<b>Denominazione dell'impresa</b>	<b>Qualifica</b>

*laddove non si abbiano partecipazioni barrare le righe del riquadro*

<b>CARICHE PRESSO ALTRI ENTI PUBBLICI O ENTI PRIVATI ED I RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI* (art. 14, comma 1, lett. d) d.lgs. 33/2013)</b>		
<b>DESCRIZIONE</b>	<b>ENTE</b>	<b>COMPENSO LORDO PERCEPITO NEL 2024</b>
DIRETTORE GENERALE	CREA	

*\* laddove la risposta sia "nulla" barrare le righe del riquadro*

<b>ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E COMPENSI SPETTANTI* (art. 14, comma 1, lett. e) d.lgs. 33/2013)</b>			
<b>DESCRIZIONE</b>	<b>ENTE</b>	<b>EMOLUMENTI COMPLESSIVI LORDI PERCEPITI NEL 2024</b>	<b>EMOLUMENTI SPETTANTI NELL'ANNO IN CORSO</b>

*\* laddove non si abbiano partecipazioni barrare le righe del riquadro*

Al fine di adempiere agli obblighi di cui all'art. 14, comma 1, lett. f) del d.lgs. 33/2013, come modificato dall'art. 13 del d.lgs. 97/2016, concernenti l'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche nonché la dichiarazione di cui all'art. 2, primo comma, n. 1 della L. 441/1982<sup>1</sup> relative al coniuge non legalmente separato nonché dei parenti fino al secondo grado, qualora essi vi consentano

DICHIARA ALTRESI'

<sup>1</sup> Una dichiarazione concernente i diritti reali su beni immobili e su beni mobili iscritti in pubblici registri; le azioni di società; le quote di partecipazione a società; l'esercizio delle funzioni di amministratore o di sindaco di società, con l'apposizione della formula "sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero".

Che i soggetti di seguito elencati hanno consentito a rendere le allegate dichiarazioni sulla propria situazione patrimoniale

## NEGATO CONSENSO

.....

*\*laddove non vi sia stato alcun consenso barrare le righe*

Si allegano:

Copia della propria dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche per l'anno 2024

Numero.....dichiarazioni relative alla situazione patrimoniale ~~dei soggetti di cui all'art. 2, comma 2, Legge 441/82 (coniuge non legalmente separato, figli e parenti entro il secondo grado)~~

**Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero**

Data 03.09.2025

F.to Maria Chiara Zaganelli