

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 315/RE DEL 10 DICEMBRE 2021

Pratica n. 660/RE del 10/12/2021

STRUTTURA PROPONENTE	AREA PATRIMONIO, ACQUISTI, APPALTI PUBBLICI, PROCEDURE COMUNITARIE, PROCEDURE CONSIP E MEPA	
CODICE CRAM	DG.007.01.7H	Obiettivo Funzione: B01GEN - Generico

OGGETTO	Obblighi di pubblicazione dei dati relativi agli enti pubblici vigilati e agli enti di diritto privato in controllo pubblico, nonché alle partecipazioni in società di diritto privato" Aggiornamento annuale ai sensi dell'art. 22 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e ss.mm.ii.
----------------	---

ATTO CON SCRITTURE CONTABILI SI NO

ATTO CON IVA COMMERCIALE ISTITUZIONALE

Si dichiara la conformità della presente proposta di determinazione alle vigenti norme di legge e la regolarità della documentazione.

FUNZIONARIO ISTRUTTORE Dr.ssa Daniela Moscatelli	RESPONSABILE P.O. Dr.ssa Daniela Moscatelli	DIRIGENTE DI AREA A.I. Dr.Agr. Fabio Genchi
RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO Dr.ssa Daniela Moscatelli		

CONTROLLO FISCALE

ISTRUTTORE	A.P. GESTIONE AMMINISTRATIVA, CONTABILE E FISCALE

CONTROLLO CONTABILE

A CURA DEL SERVIZIO PROPONENTE				A CURA DEL A.C.B.			
ANNO FINANZIARIO	E/U	CAPITOLO	IMPORTO	ANNO	N.	DATA	COD. DEBITORE CREDITORE
ISTRUTTORE			P.O. GESTIONE AMMINISTRATIVA, CONTABILE E FISCALE (Dott.ssa Sandra Cossa)		DIRIGENTE DI AREA A.I. (Dott. Agr. Fabio Genchi)		

PUBBLICAZIONE

PUBBLICAZIONE N° 315/RE	DELL'ALBO DELL'AGENZIA	DATA, lì 10/12/2021
-------------------------	------------------------	---------------------

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE

N. 315/RE DEL 10 DICEMBRE 2021

OGGETTO: Obblighi di pubblicazione dei dati relativi agli enti pubblici vigilati e agli enti di diritto privato in controllo pubblico, nonché alle partecipazioni in società di diritto privato" Aggiornamento annuale ai sensi dell'art. 22 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33 e ss.mm.ii.

IL DIRIGENTE DELL'AREA A.I.

- VISTA la Legge Regionale 10 gennaio 1995, n. 2, concernente l'Istituzione dell'Agenzia per lo Sviluppo e l'Innovazione dell'Agricoltura del Lazio (ARSIAL) e ss.mm.ii.;
- VISTO il Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00210 del 06 Settembre 2018, con il quale è stato nominato il Consiglio di Amministrazione dell'Agenzia per lo Sviluppo e l'Innovazione dell'Agricoltura del Lazio (ARSIAL), nelle persone del Dott. Antonio Rosati, della Dott.ssa Angela Galasso e del Dott. Mauro Uniformi, ed è stato, altresì, nominato quale Presidente, con deleghe gestionali dirette, il Dott. Antonio Rosati;
- VISTO il Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00164 del 01 Ottobre 2020, con il quale l'Ing. Mario Ciarla, è stato nominato Presidente del Consiglio di Amministrazione dell'Agenzia per lo Sviluppo e l'Innovazione dell'Agricoltura del Lazio (ARSIAL), con deleghe gestionali dirette, in sostituzione del dimissionario Dott. Antonio Rosati;
- VISTA la Deliberazione del Consiglio di Amministrazione 10 Marzo 2021, n. 16, con la quale, in virtù dei poteri conferiti al C.d.A., è stato nominato Direttore Generale di ARSIAL il Dott. Agr. Fabio Genchi;
- PRESO ATTO delle dimissioni presentate dal Dott. Mauro Uniformi in data 13 Maggio 2021;
- VISTO il Decreto del Presidente della Regione Lazio n. T00120 del 07 Giugno 2021, con il quale il Dott. Enrico Dellapietà, è stato nominato Componente del Consiglio di Amministrazione dell'Agenzia per lo Sviluppo e l'Innovazione dell'Agricoltura del Lazio (ARSIAL), in sostituzione del dott. Mauro Uniformi, dimissionario;
- VISTA la Determinazione del Direttore Generale 01 Aprile 2021, n. 179, con la quale il Direttore Generale ha avocato a sé la titolarità dell'incarico "Ad Interim" delle funzioni dirigenziali dell'Area Patrimonio, Acquisti, Appalti Pubblici, Procedure Comunitarie, Procedure CONSIP e MEPA;
- VISTA la Legge Regionale 30 Dicembre 2020, n. 26, con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione della Regione Lazio 2021-2023, nonché il bilancio di Previsione Finanziario esercizi 2021-2023, approvato da ARSIAL con deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 56 del 02 Dicembre 2020, avente ad oggetto: "Approvazione e adozione del Bilancio di previsione 2021-2023";
- VISTA la Deliberazione del CdA 05 Marzo 2021, n. 12, con la quale è stata apportata, ai sensi dell'art. 51 del D.lgs. 118/2011, nonché, dell'art. 24, comma 2°, del

Regolamento Regionale di contabilità del 9 novembre 2017, n. 26, la variazione n. 1, al "Bilancio di previsione 2021-2023";

VISTA la Deliberazione del CdA 09 Aprile 2021, n. 17, con la quale è stato approvato il "riaccertamento ordinario dei residui attivi e passivi al 31 dicembre 2020 e dei residui perenti ex art. 3, comma 4, del D.lgs. n. 118/2011 e s.m.i";

VISTA la Deliberazione del CdA 24 Giugno 2021, n. 48, con la quale è stato approvato il Rendiconto di Gestione per l'annualità 2020;

VISTE le Deliberazioni del CdA 16 Aprile 2021, n. 19, 12 Maggio 2021, n. 28, 16 Luglio 2021, n. 52, n. 64 del 30 Luglio 2021, con le quali sono state apportate, ai sensi dell'art. 51 del D.lgs. 118/2011, nonché, dell'art. 24, comma 2°, del Regolamento Regionale di contabilità del 9 novembre 2017, n. 26, rispettivamente la variazione n. 2, che contiene, anche, le variazioni conseguenti all'approvazione della Deliberazione n. 17/2021 (Fondo pluriennale vincolato), la variazione n. 4, la variazione n. 5 e la variazione n. 6 al "Bilancio di previsione 2021-2023";

VISTA la Deliberazione del CdA 30 Luglio 2021, n. 65, con la quale è stato adottato lo schema riassuntivo di cui all'Allegato A) DGR 235/2021 – Bilancio di previsione 2021-2023 – Adozione variazione n. 6 – Assestamento generale di bilancio;

VISTE le Deliberazioni del CdA 23 Settembre 2021, n. 18/RE, 03 Novembre 2021, n. 32/RE e 26 Novembre 2021, n. 38/RE, con le quali sono state apportate, ai sensi dell'art. 51 del D.lgs. 118/2011, nonché, dell'art. 24, comma 2°, del Regolamento Regionale di contabilità del 9 novembre 2017, n. 26, rispettivamente, la variazione n. 7, la variazione n. 8 e la Variazione n. 9 al "Bilancio di previsione 2021-2023";

VISTO il D.lgs. 14 marzo 2013, n. 33, e ss.mm.ii.;

CONSTATATO che l'ARSIAL – Agenzia Regionale per lo Sviluppo e l'Innovazione dell'Agricoltura del Lazio - ai sensi dell'art. 3, della legge Regionale 10 gennaio 1995, n. 2, *"è un ente di diritto pubblico strumentale della Regione, dotato, nei limiti stabiliti dalla presente legge, di autonomia amministrativa, patrimoniale, contabile e finanziaria ed esercita la propria competenza nell'ambito degli indirizzi politico-programmatori e delle direttive della Giunta Regionale"*;

CONSIDERATO che l'Agenzia, ai sensi dell'art. 2, comma 1, lettera b) della citata Legge Regionale n. 2/1995, ha fra i suoi compiti istituzionali quello di fornire assistenza economica e finanziaria alle imprese singole o associate ed ha da sempre promosso, favorito e sostenuto la costituzione di società cooperative sia di produzione che di trasformazione delle produzioni agricole regionali, sottoscrivendo quote di capitale sociale e partecipando in qualità di socio alla compagine sociale;

CONSIDERATO che l'art. n. 22 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33 e ss.mm.ii., avente ad oggetto " Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni", prescrive, tra l'altro, a ciascuna Pubblica Amministrazione, ovvero ARSIAL, l'obbligo di aggiornare e pubblicare annualmente i dati relativi agli enti pubblici vigilati ed agli enti di diritto privato in controllo pubblico, nonché alle partecipazioni in società di diritto privato, pena sanzioni amministrative e pecuniarie;

CONSIDERATO che, ARSIAL ha predisposto ed inviato a ciascun organismo cooperativo, una nota, con allegato la scheda di rilevamento dei dati da restituire debitamente

compilata, al fine di ottenere dagli stessi le informazioni ai sensi di quanto disposto al comma 2, dell'art. n. 22 del D.lgs. n. 33/2013 e ss.mm.ii. e consentire ad ARSIAL di adempiere agli obblighi dell'aggiornamento e della pubblicazione dei dati sul sito istituzionale dell'Agenzia;

PRESO ATTO che, nel caso di mancata o incompleta pubblicazione dei dati relativi agli organismi cooperativi di cui al comma 1, dell'art. 22 del D.lgs n. 33/2013 e ss.mm.ii., è vietata, nei confronti degli organismi inadempienti, l'erogazione di somme a qualsiasi titolo da parte delle Amministrazioni Pubbliche ad esclusione dei pagamenti dovuti dalle amministrazioni a fronte di obbligazioni contrattuali derivanti da prestazioni svolte dagli organismi cooperativi in loro favore così come indicato al comma 4, dell'art. n. 22 del D.lgs. n. 33/2013;

PRESO ATTO che alcune cooperative non hanno provveduto a restituire ad Arsial la scheda di rilevamento dei dati debitamente compilata mentre altre cooperative hanno restituito una scheda di rilevamento parzialmente compilata;

RITENUTO OPPORTUNO, da parte di Arsial, nei casi possibili, sopperire ai dati mancanti, mediante la ricerca degli stessi utilizzando le visure camerali reperibili presso il sito istituzionale della Camera di Commercio;

RITENUTO, comunque necessario adottare e pubblicare sul sito istituzionale di Arsial l'elenco degli organismi cooperativi con i dati indicati al comma 4, dell'art. n. 22 del D.lgs. n. 33/2013;

VISTO il D.lgs. 14 marzo 2013, n. 33, e ss.mm.ii.;

SU PROPOSTA e istruttoria dell'Area Patrimonio, Acquisti, Appalti Pubblici, Procedure Comunitarie, Procedure Consip e Mepa;

D E T E R M I N A

In conformità con le premesse che formano parte integrante e sostanziale del dispositivo della presente determinazione,

DI APPROVARE ED ADOTTARE, a conclusione del lavoro svolto dall'ufficio competente, l'atto di ricognizione "Allegato A" degli organismi cooperativi partecipati da ARSIAL, per gli adempimenti obbligatori da adottare entro il 31 dicembre 2021.

DI TRASMETTERE, a cura della struttura competente, il presente atto amministrativo allo Staff Trasparenza e Controllo Interno per la pubblicazione sul sito istituzionale di ARSIAL dell'allegato contenente i dati degli organismi cooperativi così come indicato al comma 4, dell'art. n. 22 del D.lgs. n. 33/2013 ed all'Organo Interno di Valutazione per gli adempimenti necessari.

Soggetto a pubblicazione				Tabelle			Pubblicazione documento	
Norma/e	Art.	c.	l.	Tempestivo	Semestrale	Annuale	Si	No
D.lgs. n. 33/2013	22				X		X	
D.lgs n. 33/2013	23	1			X		X	

"ALLEGATO A"

Società partecipate

1) Ragione sociale	2) Indicazione delle funzioni attribuite e delle attività svolte in favore dell'Amministrazione o delle attività di servizio pubblico affidate	3) Misura dell'eventuale partecipazione dell'amministrazione	4) Durata dell'impegno	5) Onere complessivo a qualsiasi titolo gravante per l'anno sul bilancio dell'amministrazione	6) Numero dei rappresentanti dell'amministrazione negli organi di governo e trattamento economico complessivo a ciascuno di essi spettante	7) Risultati di bilancio degli ultimi tre esercizi finanziari	8) Incarichi di amministratore della società e relativo trattamento economico complessivo	9) Dichiarazione sulla sussistenza di una delle cause di inconferibilità dell'incarico (eventuale link al sito dell'ente)	10) Dichiarazione sulla sussistenza di una delle cause di incompatibilità al conferimento dell'incarico (eventuale link al sito dell'ente)	11) Collegamento col sito istituzionale della società partecipata	Bilancio aggiornato al	Indirizzo PEC	
AGRICOLA MARCELLINA SOCIETA' COOPERATIVA IN LIQUIDAZIONE		€ 17.043,08				ANNO 2014 - 4.165,00 ANNO 2015 -19.143,00 ANNO 2016 -23.530,00 ANNO 2017 -14.344,00 ANNO 2018 - 5.326,00					30/04/18	coopagrimarcellina@virgilio.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
C.C.O.R.A.V. CONSORZIO COOPERATIVO ORTOFRUTTICOLO ALTO VITERBESE SOC. COOP. AGRICOLA	NESSUNA FUNZIONE O ATTIVITA' SVOLTA IN FAVORE DELL'AMMINISTRAZIONE	ALLA DATA DEL 30 APRILE 2021 €. 735.644,00	SI PRESUME PARI ALLA DURATA DELLA SOCIETA' OVVERO IL 31 DICEMBRE 2030 SALVO ULTERIORE PROROGA DELLA DURATA	ZERO	NESSUN RAPPRESENTANTE NEGLI ORGANI DI GOVERNO	ANNO 2014 + 208,00 ANNO 2015 + 377,00 ANNO 2016 + 99,00 ANNO 2017 + 61,00 ANNO 2018 + 142,00 ANNO 2019 + 66,00 ANNO 2020 + 21,00 ANNO 2021 + 94,00	DI SILVO AUGUSTO PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE CON COMPENSO DI €. 9.333,00 - PERONI GIUSEPPE CONSIGLIERE COMPENSO €. 350,00 - BARZI MASSIMO CONSIGLIERE COMPENSO €. 450,00 - CANUZZI EGIDIO CONSIGLIERE COMPENSO €.350,00 - FERRANTINI ANDREA CONSIGLIERE COMPENSO €. 100,00 - GERONZI GIULIO CONSIGLIERE COMPENSO €. 150,00 - GIULIANI MARINO CONSIGLIERE COMPENSO €. 350,00 - CONTADINI LEONARDO CONSIGLIERE COMPENSO €. 450,00			NESSUN COLLEGAMENTO CON NESSUN SITO ISTITUZIONALE	30/04/21	pec@pec.ccorav.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1653 RE DEL 12/10/2021
CANTINA BACCO S.C.R.L.		€ 51.645,69 PARI AL 39,04% DELL'INTERO CAPITALE SOCIALE DI €. 132.264,65				30/06/2014 0 30/06/2015 0 30/06/2016 0 30/06/2017 0 30/06/2018 0 30/06/2019 + 64.234,00 30/06/2020 +25.646,00					30/06/20	cantinabaccoscri@pecimprese.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 2018 RE DEL 21/10/2021
CANTINA CERVETERI SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA		€ 791.050,00				ANNO 2013 0 ANNO 2014 0 ANNO 2015 0 ANNO 2017 0 ANNO 2018 0 ANNO 2019 0					31/05/20	cantinacerveteri@lamiapec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
CANTINA DI MONTEFIASCONE		€ 237.015,00 44,52%				ANNO 2014 0 ANNO 2015 0 ANNO 2016 0 ANNO 2017 0 ANNO 2018 0 ANNO 2019 0 ANNO 2020 + 459,50					31/08/20	cantina.montefiascone@legalmail.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1205 RE DEL 29/09/2021
CANTINA OLEIFICIO SOCIALE DI GRADOLI		€ 84.776,40 25,5%	TEMPO INDETERMINATO			ANNO 2013 - 563.092,00 ANNO 2014 - 128.575 ,00 ANNO 2015 - 61.227,00 ANNO 2016 -7.666,30 ANNO 2017 + 2,14 ANNO 2018 + 7,00 ANNO 2019 - 17.782,00 ANNO 2020 - 447.109,00 ANNO 2013 -792.787,00					30/09/20	cantinadigradoli@pec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
CANTINA SOCIALE CESANESE DEL PIGLIO SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA		dato non disponibile 25,82%				ANNO 2014 0 ANNO 2015 0 ANNO 2016 -4.663,00 ANNO 2017 +1.409,00 ANNO 2018 +1.316,00 ANNO 2019 +164,00 ANNO 2020 +140,00					31/12/20	cantinasocialecesanese@legalmail.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
CANTINA SOCIALE DI MONTEPORZIO CATONE SOC. COOP.		€ 46.481,12				ANNO 2014 +2.296,00 ANNO 2015 -8.017,00 ANNO 2016 -14.271,00 ANNO 2017 -487.794,00 ANNO 2018 -302.049,00 ANNO 2019 -961.017,00					31/08/19	info@pec.cantinasocialempc.com	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE

CANTINA SOCIALE VINI TIPICI CESANESE DI OLEVANO ROMANO SOCIETA' COOPERATIVA IN LIQUIDAZIONE		dato non disponibile				ANNO 2011 + 26.477,00 ANNO 2013 - 97.041,00 ANNO 2014 - 102.791,00 ANNO 2015 - 111.755,00 ANNO 2016 - 54.619,00 ANNO 2017 - 97.383,00 ANNO 2018 + 478,00 ANNO 2019 - 11.957,00 ANNO 2020 - 5.422,00					30/12/20	cantinasocialeolevano@pec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
CENTRALE ORTOFRUTTICOLA DI TARQUINIA		€ 46.837,48				ANNO 2013 + 372,00 ANNO 2014 + 11.517,00 ANNO 2015 + 1.821,00 ANNO 2016 + 49.279,00 ANNO 2018 +24.056,00 ANNO 2019 +22.456,00					31/12/19	op.cot@legalmail.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
CINCINNATO SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA		€ 43.459,85				ANNO 2013 0,00 ANNO 2014 - 97.715,00 ANNO 2015 - 46.996,00 ANNO 2016 - 32.475,00 ANNO 2017 - 48.685,00 ANNO 2018 - 33.788,00 ANNO 2019 - 40.836,00 ANNO 2020 0,00					31/08/20	cincinnati@pec.cincinnati.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
CO.P.A.S. - Cooperativa tra Produttori Coltivatori Diretti di Soriano nel Cimino		€ 41.316,55				ANNO 2013 - 4.332,00 ANNO 2014 - 15.243,00 ANNO 2015 - 5.932,00 ANNO 2016 - 21.994,00 ANNO 2017 - 23.626,00 ANNO 2018 - 35.672,00 ANNO 2019 - 19.678,00 ANNO 2020 +30.786,00					31/12/20	societacoopcopas@pec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
CO.PR.OL. - COOPERATIVA AGRICOLA PRODUTTIVA OLIVICOLA		dato non disponibile				ANNO 2010 + 5.388,00 ANNO 2011 - 5.945,00 ANNO 2012 - 1.983,00					30/06/12	coprol@arubapec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
CO.PRO.VI CONSORZIO PRODUTTORI VINI VELLETRI		€ 183.936,12				ANNO 2013 - 3.009.277,00 ANNO 2014 - 700.515,00 ANNO 2015 - 458.991,00 ANNO 2016 - 608.628,00 ANNO 2017 - 356.546,00 ANNO 2018 - 313.982,00					31/12/18	cantinecoprovi@pec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
CO.ZO.VA. - Coop. Zootechnica Vallinfreda		€ 10.329,91 21,03%				ANNO 2013 - 2.975,00 ANNO 2014 + 965,00 ANNO 2015 + 6.961,00 ANNO 2016 + 37.685,00 ANNO 2017 - 5.135,00 ANNO 2018 - 10.219,00 ANNO 2019 + 40.585,00 ANNO 2020 + 2.815,00					31/12/20	cozovacooperativa@pec.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT.1937 DEL 19/10/2021
CONSMAREMMA - Consorzio Cooperative fra Produttori Agricoli		€ 82.044,00				ANNO 2014 + 3.392,00 ANNO 2015 - 282.786,00 ANNO 2016 - 1.842.645,00 ANNO 2017 - 307.282,00 ANNO 2018 - 588.726,00 ANNO 2019 - 1.244.276,00 ANNO 2020 + 1.924,00					31/12/20	consmaremma@legalmail.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
DOGANELLA SOC. COOP.VA AGRICOLA		€ 31.269,60				ANNO 2014 - 58.638,00 ANNO 2015 - 19.070,00 ANNO 2016 - 8.237,00 ANNO 2017 + 7.121,00 ANNO 2018 - 208.134,00 ANNO 2019 + 455,00 ANNO 2020 + 1381,00					31/12/20	doganella@legalmail.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1156 RE DEL 28/09/2021
COOPERATIVA PANTANO FRA PRODUTTORI AGRICOLI SOCIETA' COOPERATIVA		€ 124.124,00 13,23%				ANNO 2013 - 287.236,15 ANNO 2014 + 8.038,90 ANNO 2015 + 13.859,00 ANNO 2016 + 13.338,00 ANNO 2017 + 11.383,00 ANNO 2018 + 4.273,00 ANNO 2019 + 9.432,00 ANNO 2020 + 21.673,00		www.cooperativapantano.eu			31/12/20	cooperativapantano@pec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE

AGRICOLA ALTA TUSCANA SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA	NESSUNA	ALLA DATA DEL 30 APRILE 2021 € 86.025,00 75,86%	SI PRESUME PARI ALLA DURATA DELLA SOCIETA' OVVERO IL 30 APRILE 2100	0	NESSUNO	ANNO 2014 + 3.091,00 ANNO 2015 + 1.925,00 ANNO 2016 + 4.133,00 ANNO 2017 + 1.163,00 ANNO 2018 + 1.227,00 ANNO 2019 + 920,00 ANNO 2020 + 1.072,00 ANNO 2021 + 736,00	PERONI GIUSEPPE PRES. CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE (NESSUN COMPENSO)-NUTARELLI GIORGIO VICE PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE (NESSUN COMPENSO) BAMBINI GAETANO CONSIGLIERE (NESSUN COMPENSO) CORDESCHI FABIO CONSIGLIERE (NESSUN COMPENSO)- GERONZI GIULIO CONSIGLIERE (NESSUN COMPENSO)-PAOLETTI FABIO CONSIGLIERE (NESSUN COMPENSO)-RONCA FABRIZIO CONSIGLIERE (NESSUN COMPENSO)-SANTINI REFERENIO CONSIGLIERE (NESSUN COMPENSO)-STRAPPAFELCI AGOSTINO CONSIGLIERE (NESSUN COMPENSO)	NON ESISTE ALCUNA SITUAZIONE DI INCONFERIBILITA' DELL'INCARICO CONFRONTI DI COMPONENTE DEL CONSIGLIO AMMINISTRAZIONE	ALCUNA SITUAZIONE DI INCOMPATIBILITA' AL CONFERIMENTO NEI CONFRONTI DI NESSUN COMPONENTE DEL CONSIGLIO AMMINISTRAZIONE	NON ESISTE ALCUNA SITUAZIONE DI INCOMPATIBILITA' AL CONFERIMENTO NEI CONFRONTI DI NESSUN COMPONENTE DEL CONSIGLIO AMMINISTRAZIONE	NESSUN COLLEGAMENTO CON NESSUN SITO ISTITUZIONALE	30/04/21	altatuscia@legalmail.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1905 RE DEL 19/10/2021	
COOPERATIVA AGRICOLA GARIBALDINA SOCIETA' A R.L.		€ 21.303,85				ANNO 2013 - 6.729,00 ANNO 2014 - 9.160,00 ANNO 2015 + 6.945,00 ANNO 2016 - 8.681,00 ANNO 2017 + 5.309,00 ANNO 2018 + 9.922,00 ANNO 2019 - 5.189,00 ANNO 2020 +77.283,00						31/12/20	cooperativa.garibaldina@pec.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1707 RE DEL 13/10/2021	
COOPERATIVA ALLEVATORI BESTIAME TESTA DI LEPRE SOC. COOP.AGRICOLA		€ 130.921,82				ANNO 2013 + 2.179,00 ANNO 2014 - 245.127,00 ANNO 2015 - 243.412,00 ANNO 2016 + 7.576,00 ANNO 2017 + 125.880,00 ANNO 2018 + 118.505,00 ANNO 2019 + 151.025,00							31/12/19	coop.testadilepre@legalmail.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
COOPERATIVA CENTRO AGRICOLA ALTO VITERBESE SOCIETA' COOPERATIVA A R.L.		€ 8.521,54				ANNO 2014 + 383,00 ANNO 2015 -21.862,00 ANNO 2016 + 194,00 ANNO 2017 + 275,00 ANNO 2018 -63.774,00 ANNO 2019 + 296,00 ANNO 2020 + 320,46							30/06/20	pec@pec.coopaltoviterbese.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 2056 DEL 21/10/2021
COOPERATIVA FRA ASSEGNATARI DI CERI		€ 250,00				ANNO 2013 0,00 ANNO 2014 +38.121,00 ANNO 2015 +9.745,00 ANNO 2016 +9.846,00 ANNO 2017 +20.007,00 ANNO 2018 -78.293,00 ANNO 2019 +5.735,00 ANNO 2020 -30.112,00		NO	NO	NO			31/12/20	coopceri@pec.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1079 DEL 24/09/2021
COOPERATIVA FRA ASSEGNATARI DI SASSO SOC. COOP.		€ 27.500,00				ANNO 2013 -28.895,00 ANNO 2014 +17.209,00 ANNO 2015 +784,00 ANNO 2016 +4.631,00 ANNO 2017 +308,01 ANNO 2018 +401,00 ANNO 2019 +11.242,65 ANNO 2020 +72.445,00							31/12/20	cooperativasasso@lamiapec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
COOPERATIVA FRA GLI OLIVICOLTORI DI VETRALLA A R.L.		€ 13.944,34 10% circa			CDA COMPOSTO DA N. 6 MEMBRI COMPRESO IL PRESIDENTE	ANNO 2014 + 2.767,00 ANNO 2015 + 486,00 ANNO 2016 +16.853,00 ANNO 2017 + 1.233,00 ANNO 2018 + 1.828,00 ANNO 2019 +53.699,00 ANNO 2020 + 957,00 ANNO 2021 +5.047,00							30/06/21	olivicoltori.vetralla@pec.confcooperative.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 2620 RE DEL 03/11/2021
COOPERATIVA PRODUTTORI AGRICOLI TUSCANIA SOCIETA' COOPERATIVA		€ 89.675,00				ANNO 2013 -46.833,00 ANNO 2014 -86.379,00 ANNO 2015 +12.130,00 ANNO 2016 -703.906,00 ANNO 2017 -292.165,00							31/12/17	coopprodagrtuscania@legalmail.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE

COOPERATIVA RINASCITA 78 SOCIETA' AGRICOLA ZOOTECNICA	€ 43.769,72				ANNO 2013 -12.773,00 ANNO 2014 -109.970,00 ANNO 2015 -452.713,00 ANNO 2016 -415.359,00 ANNO 2017 +130.495,00 ANNO 2018 +84.216,00 ANNO 2019 +49.909,00					31/12/19	rinascita78@legalmail.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
COOPERATIVA ZOOTECNICA FLAMINIA SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA	€ 464,00				ANNO 2013 +139,00 ANNO 2014 +1.301,00 ANNO 2015 +2.169,00 ANNO 2016 +4.093,00 ANNO 2017 +4.162,00 ANNO 2018 -254,00 ANNO 2019 -8.724,00 ANNO 2020 -1.765,00					31/12/20	coopzootflaminia@pec.coldiretti.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
ENOTECA REGIONALE S.R.L. IN LIQUIDAZIONE	100,00%				ANNO 2013 -124.733,00 ANNO 2014 +10.200,00 ANNO 2015 -355.991,00 ANNO 2016 +1.125,00 ANNO 2017 -77.287,00 ANNO 2018 -96.197,00 ANNO 2019 -219.107,00	MASTRANGELO ROBERTO LIQUIDATORE (NESSUN COMPENSO)	NESSUNA CAUSA DI INCONFERIBILITA' DELL'INCARICO	NESSUNA CAUSA DI INCOMPATIBILITA' DI		31/12/19	enotecaregionale@pec.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 2725 RE DEL 05/11/2021 PROT. 2907 DEL 10/11/2021
EUROCIRCE SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA	€ 258.483,98 82,19%				ANNO 2013 PAREGGIO ANNO 2014 PAREGGIO ANNO 2015 PAREGGIO ANNO 2016 PAREGGIO ANNO 2017 PAREGGIO ANNO 2018 PAREGGIO ANNO 2019 PAREGGIO ANNO 2020 PAREGGIO					31/12/20	segreteria@pec.eurocirce.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1249 RE DEL 30/09/2021
IL CHIARONE SOCIETA' COOPERATIVA	€ 94.950,00 11,78%				ANNO 2013 -84.555,00 ANNO 2014 +3.231,00 ANNO 2015 +2.241,00 ANNO 2016 +1.344,00 ANNO 2017 +578,00 ANNO 2018 +511,80 ANNO 2019 +8.006,00 ANNO 2020 +511,80					31/12/20	ilchiaronesoc.coop@legalmail.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1157 RE DEL 28/09/2021
LA FLACCA SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA	QUOTE SOCIALI N. 1368 VALORE € 26,42 TOTALE € 36.142,56	INDETERMINATO			ANNO 2013 +3.463,00 ANNO 2014 +2.922,00 ANNO 2015 -190.723,00 ANNO 2016 +3.307,00 ANNO 2017 +2.296,00 ANNO 2018 +1.749,00 ANNO 2019 +1.280,00 ANNO 2020 +1.441,00					31/12/20	cooplafacca@justpec.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1977 RE DEL 20/10/2021
LANUVIO AGRICOLA	€ 25,00				ANNO 2013 -238,00 ANNO 2014 -18.991,00 ANNO 2015 +684,00 ANNO 2017 -5.121,00 ANNO 2018 -9.592,00 ANNO 2019 -75.631,00 ANNO 2020 -13.498,00					31/12/20	lanuviaragricola@legalmail.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
COOPERATIVA AGRICOLA "LE CERASE" SRL	AL 31/03/2022 IL SOCIO ARSIAL DETIENE N. 113 QUOTE PARI AD €. 2.825,00, PARI AL 6,09% DEL CAPITALE SOCIALE				31/03/2014 -23.205,59 31/03/2015 -18.311,00 31/03/2016 -9.028,14 31/03/2017 -18.980,00 31/03/2018 -29.337,00 31/03/2019 -22.296,00 31/03/2020 -8.613,00 31/03/2021 -12.991,00					31/03/21	lecerase.coop@pec.coldiretti.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 2733 RE DEL 05/11/2021
OLEIFICIO SOCIALE COOPERATIVO DI CANINO	€ 131.014,00 12,48%				ANNO 2014 +19.161,00 ANNO 2015 +19.936,00 ANNO 2016 +10.481,00 ANNO 2017 +31.568,00 ANNO 2018 +7.424,00 ANNO 2019 +2.609,00 ANNO 2020 +6.389,00					31/12/20	oscc@pec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
ORTOFRUTTA CERVETERI SOCIETA' COOPERATIVA A R.L. IN LIQUIDAZIONE	€ 96.975,00 96%	FINO ALLA LIQUIDAZIONE			ANNO 2013 +103.653,00 ANNO 2014 -493.267,00 ANNO 2015 +38.396,00 ANNO 2016 -8.808,79 ANNO 2017 -3.354,43 ANNO 2018 -9.576,36 ANNO 2019 -4.204,50 ANNO 2020 -4.499,32					31/12/20	ortofruittacerveterisrl@pec.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 1749 RE DEL 14/10/2021
COOPERATIVA PRODUTTORI AGRICOLI DI CIVITAVECCHIA	1 QUOTA 1%				ANNO 2013 -14.871,00 ANNO 2014 -14.938,00 ANNO 2015 +920,00 ANNO 2016 -20.024,00 ANNO 2017 +1.091,00 ANNO 2018 +406,00 ANNO 2019 -19.339,00 ANNO 2020 +3.456,00	CDA 3.600,00 ANNUO REVISORE 7.800,00 ANNUO				31/12/20	coopprodctiv@pec.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 2009 RE DEL 20/10/2021

PRODUTTORI AGRICOLI FARENSI		dato non disponibile				ANNO 2014 -27.943,00 ANNO 2015 -23.201,00 ANNO 2016 +2.076,00 ANNO 2017 -22.099,00 ANNO 2018 -15.756,00 ANNO 2019 -13.273,00 ANNO 2020 -885,00					31/12/20	produttori.agricolifarensi@pec.dambrogio.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
PRODUTTORI LATTE AURELIA SOC. COOP. VA AGR.LA A M.F.		N. 1 AZIONE DI € 2.500,00	NESSUNO		NESSUNO	ANNO 2013 +21.106,00 ANNO 2014 +220.756,00 ANNO 2015 +1.838,00 ANNO 2016 +397,00 ANNO 2017 +1.048,00 ANNO 2018 +2.767,00 ANNO 2019 +13.900,50 ANNO 2020 +8.138,88					31/12/20	latteaurelia@legalmail.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT.2089 DEL 22/10/2021
PRODUTTORI LATTE CASILINA SOCIETA' COOPERATIVA A MUTUALITA' PREVALENTE		€ 181.446,81				ANNO 2013 +115.029,00 ANNO 2014 +121.718,00 ANNO 2015 +4.787,00 ANNO 2016 +6.348,00 ANNO 2017 +24.813,00 ANNO 2018 -187.871,00 ANNO 2019 +1.987,00 ANNO 2020 +1.238,00					31/12/20	produttori.lattecasilina@cert.ticertifica.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
PRODUTTORI LATTE SALARIA SOC. COOP.	SOCIO NESSUNA FUNZIONE ATTRIBUITA	€ 21.285,00 73%	31/12/2026			ANNO 2013 -17.094,01 ANNO 2014 -2.393,92 ANNO 2015 -83.868,78 ANNO 2016 -12.191,69 ANNO 2017 -11.632,58 ANNO 2018 -43.627,95 ANNO 2019 -42.132,00 ANNO 2020 -21.588,00					31/12/20	prosala@mailcertificata.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
S.A.C.A. COOP. A R.L.		€ 30.986,90	INDETERMINATO			ANNO 2013 +748,00 ANNO 2014 +112,00 ANNO 2015 +883,00 ANNO 2016 +4.362,00 ANNO 2017 +1.080,00 ANNO 2018 -2.253,00 ANNO 2019 -1.285,00 ANNO 2020 -17.874,00					31/12/20	sacacoop@legalmail.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 2116 DEL 25/10/2021
S.C.A.G.M. - Società Cooperativa Agricola Guidonia Montecelio		36.151,98 44,20%				ANNO 2013 -11.651,00 ANNO 2014 -14.225,00 ANNO 2015 +4.024,00 ANNO 2016 +2.967,00 ANNO 2017 -384,00 ANNO 2018 -13.439,00 ANNO 2019 -6.526,00 ANNO 2020 -2.166,00					24/07/20	scagm.frantoio@pec.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 2212 RE DEL 26/10/2021
SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA DEL LAVORO		€ 41.316,55				ANNO 2013 -18.719,00 ANNO 2014 -52.086,00 ANNO 2015 -8.462,00 ANNO 2016 -994,00 ANNO 2017 -17.452,00 ANNO 2018 -7.540,00 ANNO 2019 -10.550,00 ANNO 2020 +11.541,00					31/12/20	coopagricolavoro@pec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA NUOVA CANTINA SOCIALE DI GENAZZANO		€ 69.205,22				ANNO 2013 -42.459,00 ANNO 2014 -43.058,00 ANNO 2015 -7.010,00 ANNO 2016 +3.092,00 ANNO 2017 +43.416,00 ANNO 2018 +11.549,00 ANNO 2019 +10.262,00					31/12/19	cantinasocialegenazzano@pec.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA ONANENSE		€ 43.898,84				ANNO 2014 +12.541,00 ANNO 2015 +14.639,00 ANNO 2016 +11.570,00 ANNO 2017 +12.440,00 ANNO 2018 +2.395,00 ANNO 2019 +5.107,00 ANNO 2020 +13.468,00					30/04/20	agrimonense@pec.it	RISPOSTA COOPERATIVA PROT. 2085 DEL 22/10/2021 - INTEGRATA CON I DATI DELLA VISURA CAMERALE
SOCIETA' COOPERATIVA CESARE BATTISTI		€ 23.675,00				ANNO 2013 +10.783,00 ANNO 2014 +3.269,00 ANNO 2015 -8.497,00 ANNO 2016 +24.103,00 ANNO 2017 +1.580,00 ANNO 2018 -21.856,00 ANNO 2019 -7.550,00 ANNO 2020 +5.565,00 ANNO 2021 +21.256,00					30/06/21	ccbattisti@pec.coldiretti.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
SOCIETA' COOPERATIVA FRA ASSEGNATARI DI FOCE DEL FIORA						ANNO 2013 +2.089,00 ANNO 2014 -114.852,00 ANNO 2015 -65.100,00 ANNO 2016 -88.143,00 ANNO 2017 -224.955,00 ANNO 2019 -48.371,00 ANNO 2020 -1.171.128,00					31/12/20	focedelfiora@legalmail.it	RISPOSTA PROT.2049 DEL 21/10/2021 INTEGRATA CON I DATI DELLA VISURA CAMERALE

SOCIETA' COOPERATIVA PROGRESSO SOCIALE IN LIQUIDAZIONE COATTA AMMINISTRATIVA	€ 20.658,28				ANNO 2009 - 323.956,00 ANNO 2010 - 50.014,00 ANNO 2011 - 34.533,01					30/06/11	studio.venditti@odcec.fr.legalmail.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
SOCIETA' COOPERATIVA SELCIANA SOCIETA' AGRICOLA PER AZIONI	€ 17.559,53				ANNO 2010 + 10.212,00 ANNO 2011 - 19.525,00 ANNO 2012 - 17.312,01					31/12/12		NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE
VELINIA SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA	€ 15.493,71 25,00%				ANNO 2013 - 60.505,00 ANNO 2014 - 45.487,00 ANNO 2015 + 49.625,00 ANNO 2016 + 65,00 ANNO 2017 - 31.906,00 ANNO 2018 - 42.194,00 ANNO 2019 + 417,00 ANNO 2020 + 544,00					30/06/20	velinia@pec.coldiretti.it	NESSUNA COMUNICAZIONE DA PARTE DELLA COOPERATIVA - DATI AGGIORNATI DA VISURA CAMERALE